**Согласовано: Утверждаю:**

 Управление профессионального образования Директор ГОУ НПО

 «Профессиональное училище № 67»

 А.В. Мальцев

«\_\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20 \_\_ г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**

основной профессиональной образовательной программы

начального профессионального образования

ГОУ НПО «Профессиональное училище № 67»

по профессии начального профессионального образования

**150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)**

по программе базовой подготовки

 Квалификация: Газосварщик

 Электрогазосварщик

 Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах

 Электросварщик ручной сварки

 Газорезчик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 5 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального образования: технический

**1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Курсы** | **Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам** | **Учебная практика** | **Производственная практика** | **Промежуточная аттестация** | **Государственная итоговая аттестация** | **Каникулы** | **Всего** |
| **по профилю специальности** | **преддипломная***(для СПО)* |
| **1** | **2** | **3** | **4** | **5** | **6** | **7** | **8** | **9** |
| I курс | 38 недель  | 0 неделя | 0 неделя  |  |  | ----------- | 11 недель | 49 неделя |
| II курс | 28 недель | 6 недель | 7 недель  |  | 2 недели  | ----------- | 11 недель | 54 неделя |
| III курс | 7 недель | 5 недель | 5 недель |  | 2 недели | 1 неделя  | 2 недели.  | 22 недели  |
| **Всего** | 73 недели  | 11 недель | 12 недель  |  | 4 неделя  | 1 неделя | 24 недели | 125 недель  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Индекс**  | **Наименование циклов, разделов, дисципин, профессиональных модулей, МДК, практик** | **Формы формы промежуточной аттестации** | **Учебная нагрузка обучающихся (час)** | **Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)** |
| **Максимальная** | **Самостоятельная учебная работа** | **Обязательная аудиторная** | **I курс** | **II курс** | **III курс** |
| **Всего занятий** | **В том числе лабораторных и практ. занятий** | **1 семестр****17 нед****612ч** | **2семестр****23 нед****828ч** | **3семестр****17 нед****612ч** | **4семестр****22 нед****792ч** | **5семестр****17 нед****612ч** | **6 сем.****1 нед** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| **О.00** | **Общеобразовательный цикл** | **2/9/3** | **2482** | **826** | **1656** | **774** | **451** | **609** | **596** |  |  |  |
| **ОДБ.00** | **Общеобразовательные дисциплины базовые**  | **2/8/1** | **1647** | **548** | **1099** | **501** | **286** | **382** | **431** |  |  |  |
| ОДБ.01 | Русский язык | «-,-,Э» | 117 | 39 | **78** | 46 | 23 | 18 | 37 |  |  |  |
| ОДБ.02 | Литература | «-,-,ДЗ » | 292 | 97 | **195** |  | 38 | 58 | 99 |  |  |  |
| ОДБ.03 | История | «-,-,ДЗ » | 175 | 58 | **117** | 20 | 34 | 48 | 35 |  |  |  |
| ОДБ.04 | Обществознание (включая экономику и право) | «-,-,ДЗ » | 234 | 78 | **156** | 30 | 28 | 30 | 98 |  |  |  |
| ОДБ.05 | Иностранный язык | «-,-,ДЗ » | 234 | 78 | **156** | 156 | 46 | 64 | 46 |  |  |  |
| ОДБ.06 | Химия | «-,-,ДЗ» | 117 | 39 | **78** | 32 | 23 | 32 | 23 |  |  |  |
| ОДБ.07 | Биология с основами экологии | «-,-,ДЗ » | 117 | 39 | **78** | 16 | 23 | 32 | 23 |  |  |  |
| ОДБ.08 | Основы безопасности жизнедеятельности | «-,-,ДЗ » | 105 | 35 | **70** | 40 | 20 | 30 | 20 |  |  |  |
| ОДБ.09 | Физическая культура | «З,З,ДЗ» | 256 | 85 | **171** | 161 | 51 | 70 | 50 |  |  |  |
| **ОДП.00** | **Общеобразовательные дисциплины профильные**  | **0/1/2** | **835** | **278** | **557** | **273** | **165** | **227** | **165** |  |  |  |
| ОДП.01 | Математика | «-,-,Э» | 442 | 147 | **295** | 155 | 88 | 119 | 88 |  |  |  |
| ОДП.02 | Физика | «-,-,Э» | 258 | 86 | **172** | 28 | 51 | 70 | 51 |  |  |  |
| ОДП.03 | Информатика и ИКТ | «-,-,ДЗ» | 135 | 45 | **90** | 90 | 26 | 38 | 26 |  |  |  |
| **ОП.00** | **Общепрофессиональный цикл** | **1/5/0** | **539+****45в** | **179+****15в** | **360+****30в** | **162** | **123** | **111** | **16** | **110** | **30в** |  |
| ОП.01 | Основы инженерной графики |  | 48 | 16 | **32** | 22 | 17 | 15 |  |  |  |  |
| ОП.02 | Основы автоматизации производства | «-,ДЗ » | 76 | 25 | **51** | 12 | 28 | 23 |  |  |  |  |
| ОП.03 | Основы электротехники | «-,-,-,ДЗ» | 120 | 40 | **80** | 52 | 44 | 16 | 3 | 17 |  |  |
| ОП.04 | Основы материаловедения | «-,-,-,ДЗ» | 120 | 40 | **80** | 36 | 34 | 13 | 13 | 20 |  |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | **6** | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| ОП.05 | Допуски и технические измерения | «-,ДЗ» | 45 | 15 | **30** | 24 |  | 10 |  | 20 |  |  |
| ОП.06 | Основы экономики | «ДЗ» | 30 | 10 | **20** | 10 |  | 20 |  |  |  |  |
| ОП.10 | Безопасность жизнедеятельности | «З» | 48+35 | 16 | **32+****35** | 22 |  | 14 |  | 18+35 |  |  |
| ОП.11 в | Эффективное поведение на рынке труда |  | 45в | 15в | **30в** |  |  |  |  |  | 30в |  |
| **П.00** | **Профессиональный цикл** | **4/6/6** | **756+****117в** | **252+****39в** | **504+****42в+****396УП+****396ПП+****36вПП** | **159** | **38** | **36+ 36УП+ 36ПП** |  | **264+****180УП+****216ПП** | **166+****42в+****180УП+****144ПП+****36вПП** |  |
| **ПМ.01** | **Подготовительно-сварочные работы** | **Эк** | **111** | **37** | **74+****36УП+****36ПП** | **12** | 38 | **36** |  |  |  |  |
| **МДК.01.01** | Подготовка металла к сварке | ДЗ | 57 | 19 | **38** | - | 38 |  |  |  |  |  |
| **МДК.01.02** | Технологические приемы сборки изделий под сварку | 54 | 18 | **36** | 12 |  | 36 |  |  |  |  |
| ***УП.01*** | *Учебная практика (производственное обучение)* | *ДЗ* |  |  | ***36*** |  |  | *36* |  |  |  |  |
| ***ПП.01*** | *Производственная практика* | *З* |  |  | ***36*** |  |  | *36* |  |  |  |  |
| **ПМ.02** | **Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях** | **Эк** | **352** | **117** | **235+****180УП+****216ПП** | **121** |  |  |  | **235+****180П+****216ПП** |  |  |
| **МДК.02.01** | Оборудование, техника и технология электросварки | «-,Э» | 78 | 26 | **52** | 22 |  |  |  | 52 |  |  |
| **МДК.02.02** | Технология газовой сварки | 73 | 24 | **49** | 23 |  |  |  | 49 |  |  |
| **МДК.02.03** | Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах | 69 | 23 | **46** | 24 |  |  |  | 46 |  |  |
| 1 | 2 | 4 | 5 | **6** | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| **МДК. 02.04** | Технология электродуговой сварки и резки металлов | 75 | 25 | **50** | 30 |  |  |  | 50 |  |  |
| **МДК.02.05** | Технология производства сварных конструкций | 57 | 19 | **38** | 22 |  |  |  | 38 |  |  |
| ***УП.02*** | *Учебная практика (производственное обучение)* | *ДЗ* |  |  | ***180*** |  |  |  |  | *180* |  |  |
| ***ПП.02*** | *Производственная практика* | *З* |  |  | ***216*** |  |  |  |  | *216* |  |  |
| **ПМ.03** | **Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление** | **Эк** | **238+****17в** | **80+****6в** | **159+****11в+****108УП+****108ПП** | **8** |  |  |  | **29** | **130+****11в+****108УП+****108ПП** |  |
| **МДК.03.01** | Наплавка дефектов под механическую обработку | -,Э | 63 | 21 | **42+11в** |  |  |  |  | 29 | 13+11в |  |
| **МДК.03.02** | Технология дуговой наплавки деталей | 63 | 21 | **42** | 8 |  |  |  |  | 42 |  |
| **МДК.03.03** | Технология газовой наплавки | 63 | 21 | **42** |  |  |  |  |  | 42 |  |  |  |
| **МДК.03.04** | Технология автоматического и механизированного наплавления | 49 | 17 | **33** |  |  |  |  |  | 33 |  |
| ***УП.03*** | *Учебная практика*  | *ДЗ* |  |  | ***108*** |  |  |  |  |  | *108* |  |
| ***ПП.03*** | *Производственная практика* | *З* |  |  | ***108*** |  |  |  |  |  | *108* |  |
| **ПМ.04** | **Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений** | **Эк** | **54+****46в****54в** | **18+****15в****18в** | **36+****31в+****72УП+****36ПП+****36вПП** | **18** |  |  |  |  | **36+****31в+****72УП+****36ПП+****36вПП** |  |
| **МДК.04.01** | Дефекты и способы испытания сварных швов | ДЗ | 54+46в | 18 | **36+31в** | 18 |  |  |  |  | 36+31в |  |
| ***УП.04*** | *Учебная практика*  | *ДЗ* |  |  | ***72*** |  |  |  |  |  | *72* |  |
| ***ПП.04*** | *Производственная практика* | *З* |  |  | ***36+36в*** |  |  |  |  |  | *36+**36в* |  |
| **ФК.00** | **Физическая культура** | **З,ДЗ** | **64** | **32** | **32** | **32** |  |  |  | **22** | **10** |  |
|  |  **Итого:** | **8/21/9** | **3986** | **1316** | **3452** | **1143** | **612** | **828** | **612** | **792** | **608** |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
| **ГИА.00** | **Государственная (итоговая) аттестация** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  | **1нед** |
| Консультации на учебную группу по \_100\_ часов в учебный годГосударственная(итоговая) аттестация \_\_\_\_\_\_\_\_Выпускная квалификационная работа \_\_\_\_\_\_\_\_\_ |  **Всего**  |  | **1 курс** | **2 курс** | **3 курс** |
| **1 семестр** | **2семестр** | **3семестр** | **4семестр** | **5семестр** | **6 сем.** |  | 1полуг | 2полуг |  | 2 полуг |
| **Дисцип****лин и МДК** | **612** | **828** | **540** | **396** | **248** | **0** |
| **Учебной практи-ки** | **0** | **0** | **36** | **180** | **180** | **0** |  |  |
| **Производствен. практи-ки** | **0** | **0** | **36** | **216** | **180** | **0** |  |  |
| **Экзаме-нов** | **0** | **1** | **3** | **2** | **3** | **0** |  |  |  |
|  |
| **Диф. зачетов** | **0** | **4** | **9** | **4** | **4** | **0** |  |  |  |  |  |
|  |
| **Зачетов** | **1** | **2** | **0** | **3** | **2** | **0** |  |  |  |  |

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских для подготовки по профессии начального профессионального образования**

|  |  |
| --- | --- |
| **№** | **Наименование** |
|  | **Кабинеты по общеобразовательным дисциплинам:** |
|  | Русского языка и литературы |
| 2 | Истории  |
| 3 | Иностранного языка |
| 4 | Математики |
| 5 | Физики  |
| 6 | Химии  |
| 7 | Информатики и ИКТ |
| 8 | Безопасности жизнедеятельности  |
|  | **Кабинеты по профессиональному циклу:** |
| 9 | Черчения  |
| 10 | Теоретических основ сварки и резки металлов  |
|  | **Мастерские**  |
| 11 | Слесарная  |
| 12 | Сварочная  |
|  | **Залы**  |
| 13 | Библиотека, читальный зал  |
| 14 | Актовый зал  |

**4. Пояснительная записка.**

1. Настоящий учебный план ГОУ НПО Профессионального училища № 67 разработан

 - на основе Федерального Государственного образовательного стандарта по профессии начального профессионального образования **150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы),** утверждённого приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 588 от 12 ноября 2009 года;

- на основе разъясненийпо реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования, одобренного научно-методическим советом Центра начального, среднего, высшего и дополнительного профессионального образования ФГУ «ФИРО» протокол № 1 от 3 февраля 2011 года;

- на основе разъяснений по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования/среднего профессионального образования (направлены для практического использования Письмом Министерства образования и науки Российской Федерации от 20.10.2010 № 12- 696);

1. Продолжительность учебной недели согласно Устава ГОУ НПО ПУ № 67 составляет 6 учебных дней.
2. Продолжительность учебных занятий составляет 45 минут.
3. Уч14ебная и производственная практики проводятся рассредоточено.
4. На 2 курсе в летний период с юношами проводятся 5-дневные учебные сборы на базе ВВВУТ.

**4.1. Общеобразовательный цикл**

Согласно разъяснениям по реализации ФГОС среднего (полного) общего образования в НПО предлагается 2052 часа. ГОУ НПО

ПУ № 67 распределило следующим образом: 1656 на изучение базовых и профильных дисциплин общеобразовательного цикла.

142 часа распределили на изучение общепрофессионального цикла и 254 часов на изучение профессиональных модулей с целью повышения качества подготовки обучающихся по профессии, формирования общих и профессиональных компетенций.

**4.2. Формирование вариативной части ОПОП.**

Вариативная часть по согласованию с работодателями в количестве 108 часов распределена на общепрофессиональную учебную дисциплину «Эффективное поведение на рынке труда» 30 часов с целью овладения обучающимися общей компетенции «Осуществлять эффективное трудоустройство и планировать профессиональную карьеру», на профессиональный модуль ПМ.03 «Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов, конструкция и отливок под механическую обработку и пробное давление» (11 часов на формирование знаний обучающихся), на профессиональный модуль «Дефектация сварных швов и контроль качества сварных соединений» (31 часа на формирование знаний обучающихся и 36 часов на формирование умений и практического опыта).

**4.3 Формы проведения консультаций.**

 В период теоретического обучения планируются тематические консультации, форма определения которых определяется рабочими программами дисциплин: письменные, устные, групповые, индивидуальные. Так как в соответствии с ФГОС по профессии **150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)** на проведение консультацийотводится 100 часов в год, в учебном плане запланировано 250 часов консультаций.

**4.4. Формы проведения промежуточной аттестации**

Формами промежуточной аттестации приняты: зачёт, дифференцированный зачёт, экзамен. При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения модуля формой промежуточной аттестации является квалификационный экзамен. В учебном плане в колонке 3 формы промежуточной аттестации указаны следующим образом: З – зачёт, ДЗ – дифференцированный зачёт, Э – экзамен, Эк – квалификационный экзамен.

**4.5. Формы проведения государственной (итоговой) аттестации.**

В соответствии с Положением о ГИА, утверждённым директором ГОУ НПО ПУ № 67 итоговая аттестация проходит в виде выполнения квалификационного экзамена и защиты письменной экзаменационной работы.

**4.6. Параметры практикоориентированнности.**

В учебном плане выделено 1127 часа на лабораторные и практические занятия пообязательной части циклов ОПОП. Практикоориентированность учебного плана составляет 75 %.